



СИЛАБУС

«Комп'ютерне моделювання процесів екструзії»

Статус дисципліни	Вибіркова дисципліна
Код та назва спеціальності та спеціалізації (за наявності)	136 Металургія
Назва освітньої програми	Обробка металів тиском
Освітній ступінь	магістр
Обсяг дисципліни (кредитів ЄКТС)	4
Терміни вивчення дисципліни	2-й семестр, 1 півсеместр
Назва кафедри, яка викладає дисципліну, аббревіатурне позначення	Кафедра обробки металів тиском ім. акад. О.П. Чекмарьова (каф. ОМТ)
Мова викладання	українська

Лектор (викладач(і))



Кандидат технічних наук, доцент
Бобух Олександр Сергійович

bobukh@metal-forming.org

<https://nmetau.edu.ua/ua/mdiv/i2008/p-2/e2339>

м. Дніпро, пр. Гагаріна 4, к. А412

Передумови вивчення дисципліни	Передумовами вивчення дисципліни є базові знання з теорії процесів обробки металів тиском, процесів та машин обробки тиском
Мета навчальної дисципліни	Надати знання та сформувати вміння зі створення математичних моделей процесів пресування (екструзії), їх чисельної реалізації та інтерпретації результатів моделювання для інженерного аналізу та оптимізації технологічного процесу.
Очікувані результати навчання	Знати пресове устаткування Стадії та параметри пресування Розуміння особливостей плину металу та нерівномірності деформації
Зміст дисципліни	Теоретичні основи процесу екструзії Конструктивні елементи обладнання для пресування Основи побудови геометричної моделі процесу екструзії Скінченноелементне моделювання в QForm UK Аналіз та візуалізація результатів моделювання



Контрольні заходи та критерії оцінювання

	Оцінки розділів визначаються за 12-бальною шкалою згідно із затвердженими критеріями за результатами контрольних робіт у тестовій формі. Семестрова оцінка формується як середнє арифметичне визначених за 12-бальною шкалою усіх розділів з подальшим переведенням до 100-бальної шкали за визначеною методикою. Обов'язковою умовою для обчислення оцінки диференційованого заліку є наявність позитивних оцінок (не нижче 4 балів за 12-бальною шкалою) з усіх розділів. Необхідною умовою отримання позитивної семестрової оцінки з дисципліни за заочною формою навчання є зарахування індивідуального завдання, за яке відповідно до затверджених критеріїв виставляється оцінка «зараховано» / «не зараховано». Підсумкова оцінка з навчальної дисципліни дорівнює семестровій оцінці.
Політика викладання	Здобувач не допускається до семестрового контролю за відсутності позитивної оцінки (не нижче 4 балів) хоч б з одного із розділів. Оскарження процедури та результатів оцінювання розділів та семестрового оцінювання з боку здобувачів освіти здійснюється у порядку, передбаченому «Положенням про організацію освітнього процесу в УДУНТ». Порушення академічної доброчесності з боку здобувачів освіти, які, зокрема, можуть полягати у користуванні сторонніми джерелами інформації на контрольних заходах, тягнуть відповідальність у вигляді повторного виконання завдання та проходження процедури оцінювання. Посилання на Кодекс академічної доброчесності: https://ust.edu.ua/documents/files/uploads/kodeks-akademichnoyi-dobrochesnosti.pdf
Засоби навчання	Навчальний процес передбачає використання Microsoft 365, AutoCAD Inventor та QForm UK
Навчально-методичне забезпечення	Данченко В.М., Гринкевич В.О., Головка О.М. Теорія процесів обробки металів тиском: Підручник. - Дніпропетровськ: Пороги, 2008. - 372 с. Данченко В. Н. Технологія трубного виробництва: учебник для вузов / Данченко В. Н., Коликов А. П., Романцев Б. А., Самусев С. В. – М.: Интермет Инжиниринг, 2002. – 640 с. – ISBN 5-89594- 083-8

