

УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ НАУКИ І ТЕХНОЛОГІЙ



СИЛАБУС «Виробництво листів та штаб»

Статус дисципліни	Вибіркова навчальна дисципліна загальноуніверситетського каталогу
Код та назва спеціальності та спеціалізації (за наявності)	G1 – Хімічні технології та інженерія G3 – Електрична інженерія G4 – Енерговиробництво G6 – Інформаційно-вимірювальні технології G7 – Автоматизація, комп'ютерно-інтегровані технології та робототехніка G8 – Матеріалознавство G9 – Прикладна механіка G11 – Машинобудування G12 – Авіаційна та ракетно-космічна техніка
Назва освітньої програми	Освітні програми відповідно до переліку спеціальностей
Освітній ступінь	магістр
Обсяг дисципліни (кредитів ЄКТС)	4
Терміни вивчення дисципліни	2-й семестр, 1-й або 2-й півсеместр
Назва кафедри, яка викладає дисципліну	Обробки металів тиском ім. акад. О.П. Чекмарьова (ОМТ)
Мова викладання	українська

Лектор (викладач(і))



Кандидат технічних наук, доцент
Коноводов Дмитро Володимирович
d.v.konovodov@ust.edu.ua
<https://nmetau.edu.ua/ua/mdiv/i2008/p-2/e58>
м. Дніпро, пр. Гагаріна 4, к. А404

Передумови вивчення дисципліни	Базові знання з металургії
Мета навчальної дисципліни	Формування у здобувачів вищої освіти базових компетентностей щодо застосування процесів прокатки та лиття для виробництва заготовок, листів та штаб
Очікувані результати навчання	ОРН1. Аналізувати технологічні схеми отримання заготовок для виробництва листового прокату, розуміти принципи роботи основного устаткування та

	причини виникнення дефектів слябів. ОРН2. Аналізувати технологічні схеми виробництва сталевих товстих листів, розуміти принципи роботи основного устаткування та формування показників якості продукції. ОРН3. Аналізувати технологічні схеми виробництва гарячекатаних штаб, розуміти принципи роботи основного устаткування та формування показників якості продукції. ОРН4. Аналізувати технологічні схеми виробництва холоднокатаних штаб, розуміти принципи роботи основного устаткування та формування показників якості продукції.
Зміст дисципліни	<i>Розділ 1. Виробництво заготовок (слябів)</i> <i>Розділ 2. Виробництво сталевих товстих листів</i> <i>Розділ 3. Виробництво гарячекатаних штаб в рулонах</i> <i>Розділ 4. Виробництво холоднокатаних штаб</i>
Контрольні заходи та критерії оцінювання	Оцінки розділів 1 -4 визначаються за 12-бальною шкалою за результатами контрольних робіт у тестовій формі. Формою семестрового контролю з дисципліни є диференційований залік. Студент допускається до семестрового оцінювання за наявності позитивних оцінок (не нижче 4 балів) з усіх розділів. Семестрова оцінка за 12-бальною шкалою визначається як середнє арифметичне визначених оцінок з розділів 1-4 з подальшим переведенням до 100-бальної шкали за визначеною методикою. Необхідною умовою отримання позитивної семестрової оцінки з дисципліни студентами, що навчаються за заочною формою, є зарахування індивідуального завдання, за яке, відповідно до затверджених критеріїв, виставляється оцінка «зараховано» /«не зараховано». Підсумкова оцінка з навчальної дисципліни дорівнює семестровій.
Політика викладання	Оскарження процедури та результатів оцінювання розділів та семестрового оцінювання з боку здобувачів освіти здійснюється у порядку, передбаченому «Положенням про організацію освітнього процесу в УДУНТ». Дотримання академічної доброчесності здобувачами освіти передбачає самостійне виконання навчальних завдань, завдань поточного та підсумкового контролю результатів навчання. У випадку порушення академічної доброчесності, здобувач освіти може бути притягнутий до відповідальності, згідно Кодексу академічної доброчесності УДУНТ.

Засоби навчання	Навчальний процес передбачає використання мультимедійної апаратури та комп'ютера для проведення лекцій і практичних занять, онлайн програми Microsoft Forms для проведення тестування.
Навчально-методичне забезпечення	Основна література: 1. Середя Б. П., Прищип М. Г., Кругляк І. В., Васильченко Т. О. Прокатка листів та штаб : навч.-метод. посіб. Запоріжжя : ЗДІА, 2012. 186 с. 2. Данько А. В. Сучасний розвиток листопрокатного виробництва: навч. посіб. Алчевськ: Дон ДТУ, 2010. 174 с. 3. Василев Я. Д. Розрахунок режимів обтисків на безперервних станах холодної прокатки: Навч. посібник. Дніпропетровськ: НМетАУ, 2007. 46 с. 4. Кулік Т.О. Виробництво листового металопрокату з використанням режимів теплового деформування. Монографія. Краматорськ: ДДМА. 2020. 128 с. Допоміжна література: 1. Грудев А. П., Машкин Л. Ф. Ханін М. И. Технологія прокатного виробництва: Учебник. Москва: Металлургия, 1994. 650 с. Інформаційні ресурси в Інтернеті 1. Сайт компанії DANIELI [Електронний ресурс] – Режим доступу: https://www.danieli.com/ – Назва з екрана. – Мова англ. 2. Сайт компанії SMS group [Електронний ресурс] – Режим доступу: https://www.sms-group.com/ – Назва з екрана. – Мова англ. 3. Сайт компанії ТОВ «Метінвест Холдінг» [Електронний ресурс] – Режим доступу: https://metinvestholding.com/ua. Назва з екрана. Мова укр.