

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
НАЦІОНАЛЬНА МЕТАЛУРГІЙНА АКАДЕМІЯ УКРАЇНИ

ЗАТВЕРДЖУЮ:

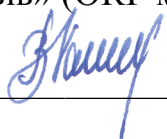
Голова приймальної комісії
Ректор Національної металургійної академії України
Член-кор. НАН України, проф
О.Г.Величко
20 лютого 2020 року



ПРОГРАМА

фахового вступного випробування
при вступі для здобуття освітнього ступеня вищої освіти - магістр
на основі здобутого ступеня вищої освіти бакалавр
за спеціальністю 136 «Металургія»
галузь знань 13 Механічна інженерія
освітньо-професійна програма «Металургійні процеси одержання та обробки
металів та сплавів»

Затверджено
на засіданні групи забезпечення якості освітньої програми
«Металургійні процеси одержання та обробки металів та сплавів»
підготовки магістрів за спеціальністю 136 Металургія
Протокол №2 від 20 лютого 2020р.
Гарант ОПП «Металургійні процеси одержання та обробки металів та
сплавів» (ОКР магістр) проф.


Камкіна Л.В.

Дніпро 2020

ОСНОВНІ ЗАДАЧІ ВСТУПНОГО ІСПИТУ

Вступний іспит ставить задачу оцінити комплекс теоретичних знань, отриманих абітурієнтом у період навчання на кваліфікаційному рівні бакалавра, рівень творчого мислення, уміння синтезувати знання окремих дисциплін для самостійного рішення практичних задач в області металургії. Перелік питань, який пропонується, систематизовано по різноманітним взаємозв'язаним сторонам діяльності фахівця та охоплює її теоретичні основи, а також питання застосування отриманих теоретичних знань для рішення практичних задач. Питання, які містяться в екзаменаційних білетах, покликані виявити знання з усіх видів діяльності майбутнього магістра рамках навчальних дисциплін, які вивчалися бакалавром або спеціалістом. Кожний екзаменаційний білет містить тестові питання за програмою вступного іспиту, яка приводиться нижче.

ПОРЯДОК ПРОВЕДЕННЯ ВСТУПНОГО ІСПИТУ

Прийом вступного іспиту по спеціальності здійснюється приймальною фаховою екзаменаційною комісією. Вступний іспит проводиться для абітурієнтів відповідно до затвердженого приймальною комісією графіку. Перед іспитом проводяться консультації, які призначені допомогти у підготовці до іспиту, надають відповіді на окремі питання програми вступного іспиту.

Вступний іспит проводиться у письмовій тестовій формі. Результати вступного випробування оголошуються приймальною комісією на наступний день.

Екзаменаційний білет включає 48 тестових завдань, які охоплюють основні курси підготовки кваліфікації «бакалавр».

ПРОГРАМА

вступного фахового іспиту до магістратури на ОП «Металургійні процеси одержання та обробки металів та сплавів, спеціальність 136 «Металургія»

1.Металургія чавуну

1.1 Загальна характеристика доменного виробництва і його значення у виробничому циклі чорної металургії. Основні етапи розвитку доменного

виробництва. Схема доменного виробництва та доменного процесу. Схема роботи доменної печі. Чинники, що лімітують збільшення продуктивності печі і зниження витрати коксу. Необхідність підготовки сирих матеріалів до доменної плавки. Перспективи розвитку доменного виробництва.

1.2 Паливо доменної плавки. Види палива, що застосовується в доменній плавці. Вимоги до доменного палива. Кокс як основний вид палива доменного процесу. Функції коксу в доменному процесі. Вимоги до якості коксу.

1.3 Руди, флюси і їх замітники.

Залізні руди. Рудоутворюючі мінерали. Мінералогічні типи руд і їх властивості. Найважливіші властивості руд, що визначають їх металургійну цінність: вміст заліза, збагачуваність, склад порожньої породи, наявність домішок, фізичні властивості. Запаси залізних руд у світі і в Україні. Розміщення залізрудних родовищ по районах України. Характеристика вітчизняних родовищ залізних руд. Найважливіші залізрудні родовища за кордоном.

Марганцеві руди. Призначення марганцевих руд в доменній плавці. Рудоутворюючі з'єднання марганцю. Вимоги до якості марганцевих руд. Основні родовища марганцевих руд.

Флюси доменної плавки. Призначення флюсів в доменному процесі. Типи флюсів. Види флюсів, що застосовуються: вапняк, крейда, черепашник, кварцити, плавиковий шпат та ін. Визначення флюсуючої спроможності вапняків. Вплив основних флюсів на доменний процес. Замінники руд і флюсів у доменному виробництві. Принципи металургійної оцінки сирих матеріалів. Вимоги до якості сирих матеріалів.

1.4 Підготовка сирих матеріалів до доменної плавки. Мета, значення та ефективність підготовки металургійної сировини до доменної плавки. Способи підготовки сирих матеріалів. Дроблення і подрібнення. Завдання, методи і показники дроблення. Будова дробарок і млинів для подрібнення, їх застосування на металургійних заводах і фабриках збагачення. Грохочення і класифікація. Мета, характеристика і показники процесів грохочення і класифікації. Будова грохотів і класифікаторів, їх застосування при підготовці сировини до доменної плавки. Випал руд і вапняків. Мета процесів випалу залізних руд і вапняків. Пристрої для випалу. Збагачення залізних і марганцевих руд. Мета збагачення. Фізичні основи і техніко-економічні показники різних способів збагачення. Рудорозбирання,

промивка. Гравітаційні методи збагачення (відсадження і збагачення у важких суспензіях). Збагачення методом флотації. Магнітне збагачення, будова магнітних сепараторів. Схеми ланцюга апаратів збагачувальних фабрик. Усереднення матеріалів. Необхідність усереднення сирих матеріалів доменної плавки. Показники процесів усереднення. Методи усереднення, їх ефективність. Стан і перспективи розвитку усереднення доменної сировини. Окискування залізородних матеріалів. Загальна характеристика, сучасний стан, значення і перспективи розвитку кожного з методів виробництва окискованої сировини. Якість окискованих залізородних матеріалів.

1.5 Виробництво агломерату. Схема агломераційного процесу. Виникнення та розвиток процесу агломераційного спікання в шарі. Фізико-хімічні основи процесу спікання агломерату. Хімічний та мінералогічний склад агломерату. Технологічна схема агломераційної фабрики. Прийом та складування шихтових матеріалів. Підготовка агломераційної шихти до спікання: усереднення матеріалів, підготовка компонентів шихти по гранулометричному складу, дозування, змішування і огрудкування шихти. Конструкція стрічкової агломераційної машини. Обладнання та будова агломераційної фабрики. Розвиток технології виробництва агломерату.

1.6. Виробництво окатишів. Обставини, що викликали необхідність створення і розвитку цього способу окискування залізородної сировини. Одержання сирих окатишів. Зміцнюючий випал окатишів. Фізико-хімічні процеси, що супроводжують зміцнюючий випал окатишів. Обладнання фабрик огрудкування, пристрої для огрудкування шихти, будова машин для випалу окатишів. Комбіновані установки для обпалу окатишів типу Решітка-Трубчаста піч- охолоджувач.

1.7. Рух матеріалів і газів в доменній печі. Протитечія шихти і газу як чинник, що визначає високу економічність доменної печі. Рух шихти в доменній печі. Необхідні і достатні умови опускання шихти: зменшення об'єму матеріалів в печі і наявність рушійної сили (активної ваги). Чинники, що впливають на активну вагу стовпа шихтових матеріалів. Швидкості опускання шихти в переріз печі. Рух матеріалів в нижній частині печі. Рух газів в доменній печі. Газопроникність насипної маси в шарі, способи її контролю. Залежність втрати тиску газів, що рухаються в шарі сипких матеріалів, від фізичних властивостей матеріалів і параметрів газового потоку. Чинники, що впливають на розподіл компонентів шихти по радіусу колошника при завантаженні матеріалів в доменну піч. Керування розподілом матеріалів на

колошнику доменної печі шляхом зміни послідовності завантаження, рівня засипу та величини подачі.

1.8 Процеси відновлення в доменній печі. Схема відновлення заліза з оксидів в доменній печі. Термодинамічні умови відновлення заліза оксидом вуглецю і воднем. Термодинаміка і кінетика реакції взаємодії вуглецю коксу з вуглекислотою і водяною парою. Механізм прямого відновлення заліза вуглецем коксу з твердої фази та із залізистого шлаку. Порівняння прямого і непрямого відновлення, вплив їх відносного розвитку на величину необхідної витрати коксу. Співвідношення між реальним і оптимальним ступенем розвитку прямого відновлення заліза. Механізм і кінетика відновлення заліза газами. Відновлення Mn, Si, P в доменній печі.

1.9 Утворення чавуну та шлаку. Навуглецювання відновленого в доменній печі заліза. Реакція розкладання оксиду вуглецю, її роль в процесі науглецювання заліза. Плавлення чавуну в доменній печі. Навуглецювання рідкого чавуну. Перехід в чавун інших домішок: марганцю, фосфору, кремнію, сірки. Послідовність етапів шлакоутворення в доменній печі. Склад і властивості первинних шлаків, їх відносна кількість. Вплив різних чинників на температурний інтервал і висоту зони шлакоутворення. Зміна складу і кількості шлаку на шляху його руху від горизонту шлакоутворення до горна. Проміжні і кінцеві шлаки. Вплив шлаку на склад чавуну. Умови десульфурації чавуну в доменній печі і позапічна десульфурація, методи, устаткування.

1.10 Теплові процеси в доменній печі. Горіння вуглецю в окислювальних зонах фурмених вогнищ. Зміна складу газу та його температури в горні по осі фурми. Теоретична температура горіння. Розміри зон горіння і чинники, що визначають їх. Закономірності теплообміну між матеріалами і газами в протитечій них теплообмінниках. Теплообмін між потоками шихти і газу в доменній печі. Зміна температур шихти і газу по висоті печі. Зміна температури по радіусу доменної печі на різних її горизонтах. Склад і кількість горнового газу. Зміна складу і кількості газів при проходженні їх через доменну піч. Чинники, що визначають склад колошникового газу. Склад колошникового газу як показник ходупроцесів відновлення в доменній печі. Методи інтенсифікації доменного процесу.

1.11 Нові процеси окискування та виробництва заліза. Закономірності розвитку технологічних систем, напрямки розвитку виробництва агломерату, гібридних матеріалів, дослідження в області підготовки металургійної сировини. Нові технології у виробництві агломерату і окатишів. Пропозиції

щодо ресурсо- та енергозбереження. Низькотемпературні технології окискування. Безвипалювальні методи окискування. Нові методи брикетування металургійної сировини. Окискування за принципом коксування. Суміщені процеси виробництва гібридних окискованих матеріалів окисленого сортаменту. Суміщені процеси окискування та металізації залізорудної сировини. Металізація залізорудних матеріалів у трубчатих та шахтних печах. Позадоменне отримання заліза. Технології попереднього відновлення залізорудних матеріалів. Пряме відновлення заліза. Підготовка сировини та палива до прямого відновлення. Виробництво криці. Сировина і агрегати для виробництва криці, виділення металевого заліза. Використання продукції безкоксової металургії. Оцінка процесів безкоксової металургії і тенденції їх розвитку.

Рекомендована література

1. Ефименко Г.Г., Гиммельфарб А.А., Левченко В.Е. Металлургия чугуна. К.: Вища школа, 1988. - 351с. <https://www.twirpx.com/file/644062/>
2. Методические указания к лабораторным работам по дисциплине «Металлургия чугуна», Днепропетровск, 2006. - 52 с.
3. Воскобойников и др. Общая металлургия. М: Металлургия, 2004. - 551 с. <https://www.twirpx.com/file/441629/>
4. Металлургия чугуна: Учебник для вузов / Е.Ф. Вегман, Б.Н. Жеребин, А.Н. Похвиснев и др. - М.: ИКЦ «Академкнига», 2004. - 774 с. <https://www.twirpx.com/file/203879/>

2. Металургія сталі

2.1 Сучасний стан та структура сталеплавильного виробництва. Сучасні способи масового виробництва сталі і їх характеристика. План сталеплавильного цеху і основні вантажопотоки, конструкції основних технологічних агрегатів. Загальні відомості про шихтові матеріали плавки. Шлаки сталеплавильних процесів. Технологічна схема виробництва сталі. Конвертерні способи виплавки сталі, їх особливості. Технологія конвертерної плавки.

2.2 Класифікація та маркування сталі

2.3 Загальна фізико-хімічна характеристика сталеплавильних процесів та основні реакції у сталеплавильних ваннах.

2.4 Різновиди і варіанти конверторних процесів повітряного дуття. Будова і схема роботи конвертерів донного повітряного дуття. Бесемерівський процес: матеріали для процесу, технологія бесемерівської плавки, особливості окислення домішок, тепловий баланс процесу, властивості і застосування бесемерівської сталі. Томасівський процес: особливості процесу, технологічні періоди плавки, особливості окислення домішок, розкислення і науглецювання сталі, тепловий баланс томасівської плавки.

2.5 Конвертерний процес з продуванням киснем зверху. Сутність кисневоконвертерного процесу з верхнім дуттям, переваги і недоліки. Конструкція конвертера, пристрій окремих елементів і їхнє функціональне призначення, схема кладки вогнетривкої футеровки і її зношування, конструкції застосовуваних дуттьових пристроїв, охолодження і очищення конвертерних газів, устаткування. Шихтові матеріали і вимоги, що ставляться до них. Порядок проведення технологічних операцій конвертерного процесу (завалка шихтових матеріалів у конвертер, продувка, повалка конвертера для відбору проби металу і виміру температури, випуск металу, розкислення та легування), їхня тривалість і особливості.

2.6 Технології та особливості конверторних процесів з донною кисневою продувкою. Передумови створення процесу з донною подачею кисню. Переваги донного дуття в порівнянні з верхньою продувкою киснем, його недоліки. Особливості конструкції конвертерів з донною продувкою; конструкція дуттьових пристроїв; застосовувані гази й рідини як захисні засоби; параметри дуттьових пристроїв, їхня кількість і схеми розташування в днищі конвертера. Дуттьовий режим: технологічні, термодинамічні і кінетичні особливості донної кисневої продувки, вплив на гідродинаміку ванни, процес шлакоутворення. Можливості процесу по переробці чавунів різного хімічного складу й виплавки сталі.

2.7 Різновиди і варіанти подових процесів виробництва сталі. Основні особливості і різновиди мартенівського процесу. Конструкція і робота мартенівської печі. Періоди мартенівської плавки і їхнє значення. Теплова робота мартенівської печі, матеріальний і тепловий баланси процесу. Особливості технології плавки сталі. Основний мартенівський процес. Напрямки інтенсифікації мартенівського процесу

2.8 Суть та методи розкислення та легування сталі. Способи розкислення сталі, їхня характеристика, використовувані матеріали. Практика і особливості розкислення і легування сталі у мартенівських печах. Технологія попереднього розкислення в печі низькосортними розкислювачами і вторинними матеріалами. Розкислення киснево-конвертерної сталі з використанням різних засобів позапічної обробки. Сучасна технологія виробництва, в т.ч. розкислення і легування стали дуплекс-процесом (сталеплавильний агрегат - АКП - УБ / УОБ). Технологія розкислення легованої сталі.

2.9 Суть, завдання та методи позаагрегатної обробки сталі. Задачі, які вирішуються при позапічній обробці сталі. Існуючі способи обробки металу у ковші, їхня класифікація. Методи відділення шлаків від металу при випуску з конвертера.

2.10 Особливості обробки сталі вакуумом (конструкція агрегатів, технології, результати обробки). Обробка металу під вакуумом у ковші, вакуумування окремих порцій металу (порціонне вакуумування й циркуляційне), вакуумування струменю Обробка металу вакуумом і киснем.

2.11 Комплексна обробка сталі у ковші на установках доводки металу та „ківш-піч ". Способи перемішування сталі в ковші. Обробка сталі інертними газами. Вдування порошкоподібних реагентів в метал. Використання порошкового дроту. Обробка металу шлаками і шлаковими сумішами. Нагрівання металу в ковші. Комплексне позапічне рафінування

2.12 Обладнання та технологія розливки сталі в зливки. Устаткування для розливання сталі в злитки. Кристалізація сталевих злитків, особливості будови злитка спокійної, киплячої й напівспокійної сталі. Особливості технології розливання сталі зверху й сифоном. Види браку сталі, що розливається в форми (виливниці).

2.13 Суть безперервної розливки сталі, типи та обладнання машин безперервного лиття заготовки (МБЛЗ), технологія розливки. Будова МБРС, основне обладнання і функціональне його призначення. Робота сучасних установок. Особливості технології безперервного розливання сталі. Класифікація способів зовнішніх впливів на метал, що кристалізується. Оптимізація умов формування безперервно - литих злитків. Утворення й розвиток дефектів у заготівці, що відливається. Одержання заготівок, близьких за формою й перетином до готового прокату. Структура, якість сталевих зливків та безперервно-литих заготовок.

Рекомендована література

1. Сталеплавильне виробництво [Навч.посібник] / В .І. Баптизманський, Б.М. Бойченко, О.Г. Величко та ін. - К.: ІЗМН, 1996. - 400 с.
2. Кудрин В. А. Металлургия стали / В. А. Кудрин. - М.: Металлургия, 1996. - 488 с. <https://www.twirpx.com/file/142556/>
3. Воскобойников В.Г. Общая металлургия / В.Г. Воскобойников, В.А. Кудрин, А.М. Якушев. - М.: Металлургия, 1987. - 486 с.
4. Чуванов О.П. Технологія виробництва сталі у подових агрегатах. Конспект лекцій. - Дніпропетровськ: НМетАУ, 2006, 50 с.
5. Величко А.Г. Внепечная обработка стали / А.Г. Величко. - Днепропетровск: Системные технологии, 2005. - 199 с.
6. Баптизманський В.І. Розливання та кристалізація сталі: Навч.посібник / В.І. Баптизманський, Л.С. Рудой, Є.І. Ісаєв та ін. - К.: Вища школа, 1993. - 267 с.
7. Процессы непрерывной разливки / А.Н. Смирнов., В.Л. Пилюшенко, А.А. Минаев [и др.]. - Донецк: ДОННТУ, 2009. - 536 с.
8. Чуванов О.П., Бойченко Б.М. Захист навколишнього середовища та рециркуляція матеріалів при виробництві сталі. Навч. Посібник. Дніпропетровськ.: НМетАУ, 2004. - 109 с.
9. Методичні вказівки до виконання розрахунків киснево-конвертерної плавки для студентів усіх спеціальностей / Б.М. Бойченко и др.- Днепропетровск: НМетАУ, 2001.-25с.
10. Величко А.Г. Перемешивание и дегазация металла газом при внепечной обработке стали: Учебное пособие. Дн-ск: ДметИ, 1993. - 64 с.
11. Методичні вказівки до виконання лабораторних робіт з дисципліни “Технологія розливки сталі” для студентів напряму 6.050401 - металургія / Укл.:Б.М. Бойченко, Є.В. Синегін, В.В. Єрмак, В.Г. Герасименко, О.М. Стоянов.- Дніпропетровськ: НМетАУ, 2013. - 53 с.

3. Електрометалургія

3.1 Класифікація феросплавних процесів. Сучасний стан електрометалургійної промисловості України Місце і роль електрометалургії у металургійному комплексі України. Характеристика виробничих потужностей, їх характеристика. Визначення феросплавів та лігатур, теоретичні передумови та їх застосування. Класифікація феросплавів по кількості ведучих елементів, поняття витягання їх у сплав, кратність шлаку, базова тонна. Класифікація феросплавних процесів за видом відновлення.

3.2 Теорія та практика виробництва кремністих феросплавів. Властивості кремнію та його сполучень, область застосування та сортамент. Загальна характеристика сировини і шихтових матеріалів, їх підготовка до переробки. Технологія виплавки и розливки феросиліцію.

3.3 Теорія та практика виробництва сплавів марганцю. Властивості марганцю та його сполучень, область застосування та сортамент. Руди марганцю та їх підготовка до плавки. Технологія виплавки і розливки силікомарганцю та вуглецевого феромарганцю.

3.4 Теорія та практика виробництва хромістих феросплавів. Властивості хрому та його сполучень, область застосування та сортамент. Руди хрому. Технологія плавки та основні особливості процесу. Розливка хромістих феросплавів.

3.5 Загальні закономірності, теоретичні основи та технологія виплавки сталі у дугових сталеплавильних печах. Класифікація електросталі, її призначення та способи виробництва. Конструкція дугових сталеплавильних печей та характеристика енерготехнологічного устаткування. Основні технологічні операції під час виплавки сталі та їх призначення. Виплавка сталі у дугових печах з основною та кислотою футеровкою.

3.6 Позапічна обробка електросталі. Призначення позапічної обробки сталі. Роль позапічної обробки у концепції міні-металургійних заводів. Основні агрегати ділянки позапічної обробки. Технологія позапічної обробки електросталі в агрегаті «ківш-піч» та у вакуумній установці.

3.7 Розливка електросталі. Фізико-хімічні взаємодії під час кристалізації металу. Ліквация елементів. Структура та вади злитку. Розливка сталі у виливниці, устаткування, технологія. Структура безперервнолитого злитку. Конструкція та обладнання агрегатів безперервного лиття заготовок.

3.8 Теорія та технологія електроплавки сталі в індукційних печах. Основи технології. Конструкція індукційних печей та характеристика енерготехнологічного устаткування. Виготовлення футеровки індукційних печей.

3.9 Переплавні процеси спеціальної електromеталургії. Рафінуючи можливості шлакового середовища, вакууму, інертних газів. Теорія методів електрошлакового, вакуумдугового та електроннопроменевого перепадів. Формування макроструктури зливка. Конструкції плавильного устаткування. Порівняння якості металу та технологічних можливостей перепадних методів.

Рекомендована література

1. Гасик М.И., Лякишев Н.П. Теория и технология электрометаллургии ферросплавов. - М.: СП «Интернет Инжиниринг». 1999. - 764с.

<https://www.twirpx.com/file/1714515/>

2. Электрометаллургия стали и ферросплавов. / под ред. Д.Я. Поволоцкого. М.:Металлургия, 1989. - 568с. <https://www.twirpx.com/file/250344/>

3. Методические указания к выполнению лабораторного практикума по дисциплине «Теория и технология металлургического производства» / Сост. В.Ф.Лысенко и др. - Днепропетровск, НМетАУ. 1999. - 64с.

4. Металургія кольорових металів

4.1 Загальні відомості про виробництво кольорових металів. Класифікація кольорових металів, їх застосування та значення в сучасній техніці. Руди кольорових металів та методи їх збагачення. Класифікація способів отримання кольорових металів та кольорової металургії України.

4.2 Металургія міді. Властивості міді та її сплавів, галузі застосування. Сировина для виробництва міді. Технологічна схема пірометалургійного способу отримання міді. Підготовка руд до плавки. Виплавка штейну. Конвертування штейну. Рафінування міді. Техніко-економічні показники процесу виробництва міді.

4.3 Металургія нікелю. Властивості нікелю та галузі його застосування. Руди нікелю. Способи отримання нікелю. Технологія отримання нікелю відновленням його оксиду. Виробництво нікелю з сульфідних мідно-

нікелевих руд. Рафінування нікелю. Техніко-економічні показники виробництва.

4.4 Металургія алюмінію. Властивості алюмінію, його сплавів, галузі їх застосування. Мінерали та руди алюмінію. Сучасна технологія отримання глинозему з бокситів. Технологія отримання алюмінію електролізом. Конструкція електролізера. Рафінування первинного сплаву. Техніко-економічні показники технології електролітичного отримання алюмінію.

4.5 Металургія титану. Властивості титану та його сплавів. Галузі застосування. Руди титану та загальні принципи їх переробки. Виробництво тетрахлориду титану. Магнієтермічне відновлення. Отримання компактного титану. Техніко-економічні показники виробництва.

4.6 Металургія вторинних кольорових металів. Сировина для виробництва вторинних кольорових металів та її первинна переробка. Виробництво вторинних міді, алюмінію та сплавів на їх основі. Напрямки розвитку металургії вторинних кольорових металів в Україні.

Рекомендована література

1. Металургія кольорових металів : Навчальний посібник для вищих навчальних закладів / Рабинович О.В., Садовник Ю.В., Ігнатьєв В.С., Трегубенко Г.М., Бубликов Ю.О. - НМетАУ. - Дн-ск: Видавництво, 2009.- 154 с.
2. Уткин Н.И. Производство цветных металлов. - М.: Интермет Инжиниринг, 2000. - 442 с. <https://www.twirpx.com/file/484531/>
3. Металлургия цветных металлов / Г.А.Колобов, В.Н.Бредихин, Н.А.Маняк, А.И.Шевелев. - ДонНТУ. - Д., Издательский дом «Кальмиус», 2007. - 462 с. <https://www.twirpx.com/file/2311475/>
4. Червоний І.Ф., Маняк М.О., Рабинович О.В., Колобов Г.О. Вступ до спеціальності. Металургія кольорових металів. Навчальний посібник / Запоріжжя: Видавництво ЗДІА, 2009. - 137 с.
5. Металургія кольорових металів, ч. 1. Сировинні ресурси і виробництво. Підручник / Під ред. Червоного І.Ф. Запоріжжя: Видавництво ЗДІА, 2008. - 334 с.

5. Теорія металургійних процесів.

5.1 Процеси утворення та термічної дисоціації складних хімічних сполук. Термодинамічний аналіз систем “газ - конденсована фаза”. Термодинаміка систем MeO-CO_2 , Me-O та ін. Утворення та дисоціація карбонатів і оксидів. Критерії хімічної міцності сполук. Принцип послідовності перетворень. Система залізо-кисень: діаграма стану цієї системи. Ряд металів по нормальній хімічній спорідненості до кисню та його застосування при аналізі металургійних процесів. Механізм та кінетика гетерогенних процесів утворення та дисоціації складних хімічних сполук. Основи механізму та кінетики гетерогенних процесів утворення та дисоціації хімічних сполук. Загальні кінетичні закономірності топохімічних реакцій. Особливості твердофазного окислення металів. Механізм окислення заліза, структура окалини.

5.2 Основи теорії горіння у однофазній та двофазній системах C-H-O . Термодинамічний аналіз реакцій горіння. Термодинаміка реакцій системи C-O, H-O . Термодинамічний аналіз реакцій в системі C-H-O ; одно - та двофазні системи. Кінцевий склад і окислювально-відновлювальні властивості продуктів горіння в залежності від співвідношення вихідних реагентів. Механізм та кінетика гетерогенного та гомогенного горіння. Особливості механізму та кінетики газоподібного та твердого палива. Поняття температури початку горіння різних видів палива. Цепний механізм горіння. Структура графіту. Кінетичні закономірності горіння твердого палива. Режими протікання та вплив різноманітних факторів на характер процесу.

5.3 Механізм та кінетика процесів відновлення. Механізм та кінетика процесів відновлення. Дифузійно-хімічна теорія газового відновлення твердих оксидів. Ступінчатий та зональний типи процесу. Особливості механізму відновлювання заліза газами CO , H_2 та вуглецем. Кінетичні закономірності процесу. Металургійні розплави та її властивості. Термодинаміка окислювального рафінування металевих розплавів. Механізм та кінетика окислення елементів.

5.4 Загальна характеристика металургійних розплавів. Структура та властивості розплавів на основі заліза. Активності, коефіцієнти активності компонентів розплаву, параметри взаємодії. Шлакові розплави, їх структура та властивості. Молекулярна та іонна теорія шлаків. Теорія досконалих та регулярних іонних розчинів.

5.5 Основи процесів окислювальної плавки. Термодинаміка окислювального рафінування металевих розплавів. Процеси видалення домішок з рідкого металу. Сірка та фосфор в металургійних процесах. Розкислення сталі. Утворення і видалення неметалевих включень. Водень та азот в сталі.

5.6 Термодинаміка простого розчинення і процесів вилуговування, що супроводжуються хімічною реакцією. Основи екстракційних процесів. Вилуговування речовин з руд. Розчинність солей. Особливості вилуговування з хімічною реакцією. Вплив константи рівноваги на витрати реагентів. Діаграми Пурбе. Ланки. Хімічна реакція. Приклади механізмів вилуговування. Типи екстракційних процесів. Катіонообмінна, аніонообмінна та екстракція нейтральними екстрагентами.

Рекомендована література

1. Охотський В.Б. Теорія металургійних процесів / В.Б.Охотський, О.Л.Костюлов, В.К.Симонов та інші. - К. : ІЗМН, 1997. - 512 с.
<https://www.twirpx.com/file/1749107/>
2. Рыжонков Д.И. Теория металлургических процессов / Д.И. Рыжонков, П.П. Арсентьев, В.В. Яковлев и др. - М. : Металлургия, 1989. - 392 с.
<https://www.twirpx.com/file/777883/>
3. Попель С.И., Сотников А.И., Бороненков В.Н. Теория металлургических процессов / С.И. Попель, А.И. Сотников, В.Н. Бороненков - М. : Металлургия, 1986. - 463 с. <https://www.twirpx.com/file/2404923/>
4. Казачков Е.А. Расчеты по теории металлургических процессов / Е.А. Казачков - М. : Металлургия, 1988. - 288 с.
<https://www.twirpx.com/file/378046/>
5. Методические указания к выполнению лабораторных работ и практических занятий по дисциплине «Теория металлургических процессов».-Днепропетровск : ДметИ, 1990. - 51 с.

6 Ливарне виробництво

6.1 Нові матеріали та прогресивні технології виготовлення литва.

Загальнотеоретичні відомості; способи лиття у спеціальні форми - у кокіль, керамічні, оболонкові та вуглецеві форми; лиття з застосуванням зовнішніх дій на рідкий та твердуючий метал - під всебічним газовим тиском, що регулюється, з застосуванням ультразвукового оброблення та електромагнітної дії; способи лиття, що засновані на безперервних процесах формування виливків -заморожуванням, електрошлакові та з застосуванням електромагнітних кристалізаторів; способи одержання виливків зі спеціальними властивостями - суспензійне, композитне та армоване литво.

6.2 Твердіння металів та металевих композицій. Основні методи формування виливка, в т.ч. вивчення складу сплавів, основних типів виливків та їх інтерпретація, засобів оптимізації сплавів, формування структури відливок. Вивчення будови та властивостей відливок, роль формування відливки, вивчення впливу мікроструктури виливків із різних сплавів, неметалічних включень, газів у виливках та їх впливу на формування виливки, фізичної основи процесу формування відливки.

6.3 Проектування і виготовлення оснастки. Роль технологічного оснащення у виробництві виливків; оснащення для виготовлення неметалевих форм; проектування об'єктів металомодельного оснащення; основи конструювання кокілів; основи конструювання прес-форм для лиття під тиском; основи конструювання прес-форм для моделей, що витоплюються.

6.4 Конструювання литих деталей. Проектування виливків; проектування та засвоєння ливарної технології; виробництво виливків способом лиття у піщані форми; особливості технології виготовлення виливків у спеціальних разових і багаторазових формах.

6.5 Спеціальні та особливі види лиття. Особливості спецвидів лиття; піщано-глинисті форми; оболонкові форми; кокільне литво; лиття по витоплюваним, випалюваним, газифікованим, розчиненим моделям; лиття під тиском; охорона праці та навколишнього середовища.

6.6 Спеціальні способи виплавки сплавів для литва. Класифікація печей ливарних цехів; плавильні печі ливарних цехів: вагранки; паливні печі: мартенівські та печі для плавлення кольорових сплавів; електричні печі опору; дугові електропечі; плазмові печі; індукційні тигельні печі; індукційні каналні печі; стислі відомості про розрахунки плавильних печей; сушарки ливарного виробництва: паливні печі для сушіння форм та стрижнів;

електричні сушильні печі; печі для сушіння вихідних матеріалів; спеціальні сушильні та низькотемпературні нагрівальні установки та стенди; стислі відомості про розрахунок сушильних печей; нагрівальні печі ливарних цехів; печі періодичної дії, безперервної дії, стислі відомості про розрахунок нагрівальних печей.

6.7 Фінішні операції при виготовленні литва. Проектування виливків; проектування та засвоєння ливарної технології; виробництво виливків способом лиття у піщані форми; особливості фінішних операцій у технології виготовлення иливків у спеціальних разових і багаторазових формах.

6.8 Кристалізація та властивості чавуну у виливках. Високоміцний чавун як перспективний конструкційний матеріал. Вплив форми графіту на властивості чавуну; кристалізація та структуроутворення високоміцного чавуну; основи сфероїдизувального модифікування чавуну; обробка чавуну магнієм; вплив елементів на структуру і форму графіту; розрахунок кількості магнію та інших модифікаторів, необхідної для обробки чавуну; основні елементи чавуну та їх взаємодія з компонентами модифікаторів; фізико-механічні, ливарні та експлуатаційні властивості високоміцного чавуну; особливості технологічного процесу виготовлення виливків з високоміцного чавуну.

6.9.Сталеве литво. Роль елементів, що є у сталі, у формуванні властивостей і структури сталевих виливків; виливки з легованих сталей зі спеціальними властивостями; високолеговані сталі для виливків; легування ливарних сталей; високолеговані ливарні сталі із спеціальними властивостями.

6.10 Кольорове литво. Сплави на основі титану; сплави системи титан-алюміній; технологія плавлення, заливання та термооброблення титан-алюмінієвих сплавів; ливникові системи; сплави на основі ніобію, хрому; особливості плавлення сплавів; сплави на основі ванадію; технологія плавлення сплавів і одержання виливків; сплави на основі інтерметалідів; особливості технології форми та розробка технології виробництва виливків; сплави зі спеціальними властивостями; вплив легуючих елементів на властивості сплавів на основі нікелю, міді та титану

Рекомендована література

1. Цветное литье: Справочник/ под общ. ред. Н.М.Галдина.-М: Машиностроение, 1989.-528с. <https://www.twirpx.com/file/55827/>

2. Благородные металлы: справ. /под общ.ред. Е.М.Савицкого.-М: металлургия,1984.-592с. <https://www.twirpx.com/file/825086/>
3. Чуприн В.М., Бидуля П.Н. Технология цветного литья-М: Металлургия,1967.-252с.
4. Будагьянц Н.А., Карский В.Е. Литые прокатные валки М: М.: Металлургия, 1983. — 175 с. <https://www.twirpx.com/file/792284/>
- 5.Гарбер М.Е. Износостойкие белые чугуны: свойства, структура, технология, эксплуатация. М.: Машиностроение, 2010. - 280с.
<https://www.twirpx.com/file/869951/>
5. Легированный чугун-конструкционный материал/ Герек А., Байка Л. -М: Металлургия, 1987.-204с. <https://www.twirpx.com/file/1981029/>
6. Василевский П.Ф. Технология стального литья. -М: Машиностроение, 1974.-408с. <https://www.twirpx.com/file/60721/>
7. Кремер М.А. Фасонное литье из легированных сталей. -М: Машиностроение,1964.-227с.
8. Чугун: Справ. изд. /Под ред. А.Д. Шермана и А. А. Наумова.-М: Металлургия,1991.-576с.
9. Адамов И.В. Производство оливок из легированных сталей. Учеб. пособ. - ДМети, 1984.-с.184.
10. Шульте Ю.А. Производство оливок из стали.-К-Донецк: Вища школа,1983.-184с. <https://www.twirpx.com/file/899985/>
11. Бобро Ю.Г. Легированные чугуны. -М: Металлургия, 1976.-287с.
<https://www.twirpx.com/file/337680/>
12. Худокормов Д.Н. Производство оливок из чугуна: Учеб. пособие для вузов М.: Высш. шк.,1987.-198с. <https://www.twirpx.com/file/899991/>
13. Гуляев Б.Б. и др. Формовочные процессы. -Л: Машино-строение,1987.-264с. <https://www.twirpx.com/file/711725/>
14. Литейное производство /под ред. А.М. Михайлова. -М: Машиностроение, 1987.-256с. <https://www.twirpx.com/file/714903/>

КРИТЕРІЇ ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДЕЙ ВСТУПНИКА

Під час оцінювання знань абітурієнта на вступному іспиті на освітню програму «Металургійні процеси одержання та обробки металів та сплавів» враховується його письмова відповідь на питання екзаменаційного білету. Білет фахового вступного випробування складається з 48 завдань. За кожне вірно вирішене завдання студенту нараховується 0,25 бали. Після перевірки робіт вступного фахового іспиту до магістратури студенти ранжуються за сумою набраних балів, та інформація оприлюднюється приймальною комісією НМетАУ.

СТРУКТУРА ЕКЗАМЕНАЦІЙНОГО БІЛЕТУ Комплект завдань вступного іспиту на ОКР магістр за освітньою програмою «Металургійні процеси одержання та обробки металів та сплавів» складається з тестових завдань, що охоплюють проблематику дисциплін за освітньою програмою «Металургійні процеси одержання та обробки металів та сплавів» за шістьма розділами: «Металургія чавуну», «Металургія сталі», «Електрометалургія», «Кольорова металургія», «Теорія металургійних процесів», «Ливарне виробництво».

Екзаменаційний білет

Фахового вступного випробування для вступу на навчання за ОКР магістр
Зі спеціальності 136 Металургія ОПП «Металургійні процеси одержання та обробки металів та сплавів»

Варіант 1.

1. Які змінення позитивно впливають на термодинаміку відновлення оксида MeO газом H₂ по реакції $\text{MeO} + \text{H}_2 = [\text{Me}] + \text{H}_2\text{O}$

- а) зниження температури, тиску газової фази и активностей (MeO), [Me];
- б) зниження температури, активності (MeO) та зростання активності [Me];
- в) зниження температури і активності [Me]. зростання активності (MeO).
- г) підвищення температури і тиску газової фази

2. Фактори, що визначають газопроникність стовпа шихти в доменній печі:

- а) висота стовпа, швидкість руху газу, розмір часток шихти;
- б) кількість чавуну, швидкість руху газу, гранулометричний склад шихти;
- в) висота стовпа, розмір часток шихти, рівномірність розподілу рудних матеріалів по перерізу печі;
- г) гранулометричний склад шихти, висота стовпа, швидкість руху газу

...

....

48. Які заходи можна прийняти, що зменшити загальний об'єм усадкових пустот у сталевому виливку:

- а) збільшити температуру заливання;
- б) встановити надлив;
- в) збільшити теплоакumuлюючу здібність форми;
- г) застосувати облицювальну суміш

Аркуш відповіді

Фахового вступного випробування для вступу на навчання за ОКР магістр
Зі спеціальності 136 Металургія ОПП «Металургійні процеси одержання та
обробки металів та сплавів»

1		17		33	
2		18		34	
3		19		35	
4		20		36	
5		21		37	
6		22		38	
7		23		39	
8		24		40	
9		25		41	
10		26		42	
11		27		43	
12		28		44	
13		29		45	
14		30		46	
15		31		47	
16		32		48	