**РЕЦЕНЗІЯ**

**на конкурсну роботу на тему:**

**«Комп’ютерне моделювання технологічного процесу лиття корпусу локомотивної букси»**

 У наш час науково-технічного прогрес всіх галузей виробництва завдячує, передусім, росту темпів впровадження новітніх способів оптимізації процесів виготовлення продукції заснованих на використанні програмних комплексів. Позаяк інтенсивність даних змін могла би бути вищою, ми бачимо деяке відставання вітчизняних виробничих установ. Виходячи із цього метою конкурсної роботи є застосування сьогоденних досягнень у галузі комп’ютерних технологій для задоволення посталих проблем ливарного виробництва.

Виходячи із вищесказаного можна засвідчити актуальність питань, порушених у роботі Афоніним С.Ю.

 Ливарники-технологи повсякчасно мають справу із потребою прийняття рішень спираючись на неповну картину процесів, що протікають всередині ливарної форми під час її заповнення та застигання. Розглянута робота на прикладі моделювання процесів заливки і твердіння корпусу букси із різними варіантами надливів зі сталі 15Л в піщано-глинисті форми показала здатність нових технологій відповідати потребам збільшення інформативності на етапі підготовки виробництва. Так, було виявлено ділянки локалізації зовнішніх і внутрішніх дефектів корпусів букс, що в умови виготовлення виливків дасть можливість значно поліпшити їхні експлуатаційні властивості.

Результати проведених досліджень безсумнівно мають науковий і технічний інтерес.

Кандидат технічних наук, доцент

Кафедри експлуатації та ремонту машин

ДВНЗ «Придніпровська державна академія

будівництва та архітектури» О.В.Татарчук