Теми бакалаври МВ

1.Розробка технології одержання виробів типу «шестірня» зі спечених сталей, легованих міддю.

2. Розробка технології виробництва електролітичного порошку цинку.

3. Розробка технології виробництва спечених мідних електроконтактів.

4. Розробка технології виробництва спечених підшипників ковзання на основі заліза.

5. Розробка технології виробництва антифрикційних виробів типу «втулка» на основі алюмінію.

6. Розробка технології виробництва спечених конструкційних виробів на основі міді.

7. Розробка технології виробництва електролітичного залізного порошку.

8. Розробка технології виробництва спечених втулок з легованих сталей.

9. Розробка технології виробництва фільтруючих елементів з нержавіючих сталей.

10. Розробка технології виробництва спечених електроконтактів на основі міді.

11. Розробка технології виготовлення спечених електротехнічних виробів на основі системи Cu-C.

12. Розробка технології виготовлення спечених конструкційних виробів на основі титану.

13. Розробка технології одержання виробів зі спеченої оксидної кераміки.

14. Розробка технології одержання виробів з порошків конструкційних сталей.

15. Розробка технології виготовлення спечених антифрикційних виробів на основі алюмінію.

16. Розробка технології виготовлення спечених антифрикційних виробів на основі заліза.

17. Розробка технології виготовлення спечених конструкційних виробів з легованих сталей.

18. Розробка технології виготовлення пористих виробів зі сплавів на основі міді.

19. Розробка технології виготовлення фрикційних дисків.

20. Розробка технології виготовлення антифрикційних виробів на основі міді.

21. Розробка технології виготовлення спечених конструкційних виробів на основі заліза.

22. Розробка технології виготовлення спечених композиційних виробів на основі алюмінію.

23. Розробка технології виробництва спечених ковзаючих електроконтактів на основі вуглецю.

24. Розробка технології виробництва спечених фільтрів на основі титану.

25. Розробка технології виготовлення спечених конструкційних виробів на основі заліза.

26. Розробка технології виробництва спечених твердосплавних елементів коронок шпурового буріння.

27. Розробка технології виробництва спечених твердосплавних елементів для точіння колісних пар.

28. Розробка технології виготовлення спечених антифрикційних виробів на основі заліза.

29. Розробка технології виготовлення спечених малонавантажених конструкційних виробів.

30. Розробка технології виробництва спечених втулок на основі заліза.

31. Розробка технології виробництва спечених електроконтактів на основі міді.

32. Розробка технології виробництва спечених твердосплавних пластин.

33. Розробка технології виробництва спечених конструкційних виробів типу «зубчасте колесо».

34. Розробка технології виробництва спечених антифрикційних втулок з бронзографіту.

35. Розробка технології виробництва електролітичного порошку заліза з відходів прокатного виробництва.

36. Розробка технології виробництва спечених елементів підшипників на основі алюмінію.

37. Розробка технології виробництва спечених втулок з низьколегованої сталі.

38. Розробка технології виробництва спечених конструкційних дисків на основі титану.

39. Розробка технології виробництва бронзових фільтруючих елементів.

40. Розробка технології виробництва фрикційних дисків з матеріалу на основі міді.

41. Розробка технології синтезу електролітичного порошку заліза з відходів прокатного виробництва.

42. Розробка технології виробництва електролітичного мідного порошку з підвищеними властивостями.

43. Розробка технології одержання залізного порошку методом відновлення.

44. Розробка технології виробництва спечених конструкційних виробів типу «втулка шестірні» на основі заліза.

45. Розробка технології виробництва спечених антифрикційних виробів типу «втулка шатуна» на основі міді.

46. Розробка технології виробництва спечених конструкційних виробів типу «заготовка втулки» на основі заліза.

47. Розробка технології виробництва спечених антифрикційних виробів типу «заготовка підшипнику» на основі міді.

48. Розробка технології виробництва спечених конструкційних виробів типу «шестірня» на основі заліза.

49. Розробка технології виробництва спечених мідних електроконтактів з підвищеними експлуатаційними властивостями.

50. Розробка технології виробництва композиційних виробів типу «вкладиш підшипника» на основі алюмінію.

51. Розробка технології виробництва спечених конструкційних виробів типу «плунжер» на основі заліза.

52. Розробка технології одержання залізного порошку методом розпилення розплаву.

53. Розробка технології виробництва спечених конструкційних виробів типу «втулка шатуна» на основі заліза.