

УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ НАУКИ І ТЕХНОЛОГІЙ



СИЛАБУС

навчальної дисципліни

ТЕХНОЛОГІЧНІ ОСНОВИ МАШИНОБУДУВАННЯ

Статус дисципліни	Вибіркова навчальна дисципліна загальноуніверситетського каталогу
Коди та назви спеціальностей, для яких пропонується навчальна дисципліна	B11 - Філологія D2 - Екологія D7 - Торгівля G8 - Матеріалознавство
Рівень вищої освіти	Перший (бакалаврський)
Обсяг дисципліни	4 кредити ЄКТС
Терміни вивчення дисципліни	6 семестр (перший півсеместр)
Назва кафедри, яка викладає дисципліну	Технології машинобудування (ТМ)
Мова викладання	Українська
Лектор (викладач)	доцент кафедри ТМ канд. техн. наук Бондаренко Сергій Валерійович E-mail: s.v.bondarenko@ust.edu.ua https://nmetau.edu.ua/ua/mdiv/i2025/p-2/e2625 просп. Науки, 4, кімн. 610
Передумови вивчення дисципліни	Передумовами вивчення дисципліни є базові знання з вищої математики, фізики та української мови, опановані при вивченні відповідних обов'язкових навчальних дисциплін.
Мета навчальної дисципліни	Засвоєння знань та придбання навичок, необхідних для визначення точності та якості деталей машин, розрахунку розмірних ланцюгів, визначення допусків і припусків на обробку заготовок, визначення режимів обробки та норм часу.
Очікувані результати навчання	ОРН1. Використовувати нормативно довідкові дані в умовах виробництва для перевірки відповідності технічної документації й технологій ОРН2. Створювати технологічні маршрути виготовлення деталей для машинобудівної промисловості. ОРН3. Розробляти рекомендації щодо оптимізації конструкторських рішень і виробничих процесів на основі техніко економічного аналізу ОРН4. Оцінювати та інтерпретувати результати виконаних вимірів та досліджень

Види та обсяг навчальної діяльності в академічних годинах

Денна форма освіти

Види навчальної діяльності	Усього	Семестри / чверті	
		6	
		1	2
Усього годин за навчальним планом	120	120	-
у тому числі:			
Аудиторні заняття	40	40	-
– лекції	24	24	-
– лабораторні роботи	-	-	-
– практичні заняття	16	16	-
– семінарські заняття	-	-	-
самостійна робота	80	80	-
– підготовка до аудиторних занять	20	20	-
– виконання та захист курсової роботи	-	-	-
– виконання та захист індивідуальних завдань	-	-	-
– підготовка та складання екзаменів	-	-	-
– підготовка та складання контрольних робіт	24	24	-
– опрацювання розділів, які не викладаються на лекціях	36	36	-
Форма семестрового контролю		Диф. залік	

Заочна форма освіти

Види навчальної діяльності	Усього	Семестр
		6
Усього годин за навчальним планом	120	120
у тому числі:		
Аудиторні заняття	8	8
– лекції	4	4
– лабораторні роботи	-	-
– практичні заняття	4	4
– семінарські заняття	–	–
Самостійна робота	112	112
– підготовка до аудиторних занять	4	4
– виконання та захист курсового проєкту	–	–
– виконання та захист індивідуальних завдань	12	12
– опрацювання навчального матеріалу	72	72
– підготовка та складання екзаменів	–	–
– підготовка та складання контрольних робіт	24	24
Форма семестрового контролю		Диф. залік

Зміст дисципліни	Розділ 1. Виробничо-технологічні процеси. Розділ 2. Базування деталей і заготовок. Розділ 3. Основи проектування технологічних процесів. Розділ 4. Типові технологічні процеси
Контрольні заходи та критерії оцінювання	Оцінювання розділів 1–4 здійснюється за 12-бальною шкалою за результатами контрольної роботи у тестовій формі. Формою семестрового контролю з дисципліни є диференційований залік. Семестрова оцінка визначається як середнє арифметичне оцінок з розділів 1-4 з подальшим переведенням до 100-бальної шкали за визначеною методикою. Необхідною умовою отримання позитивної оцінки з кожного розділу є відпрацювання та захист відповідних практичних робіт. Необхідною умовою отримання позитивної семестрової оцінки з дисципліни за заочною формою навчання є зарахування індивідуального завдання, за яке відповідно до затверджених критеріїв виставляється оцінка «зараховано» / «не зараховано». Підсумкова оцінка з навчальної дисципліни дорівнює семестровій оцінці.
Політика викладання	Оскарження процедури та результатів оцінювання розділів та семестрового оцінювання з боку здобувачів освіти здійснюється у порядку, передбаченому «Положенням про організацію освітнього процесу в УДУНТ». Порушення академічної доброчесності з боку здобувачів освіти, які, зокрема, можуть полягати у користуванні сторонніми джерелами інформації на контрольних заходах та фабрикації результатів досліджень, що здійснюються під час виконання практичних робіт, тягнуть відповідальність у вигляді повторного виконання завдань та повторного проходження процедури оцінювання.
Засоби навчання	Навчальний процес передбачає використання мультимедійного комплексу для проведення інтерактивних лекцій та практичних занять (ЗН1), комп'ютерних робочих місць (ЗН2) та технічних засобів (відеозаписи та кінофільми) (ЗН3), діючі моделі (ЗН4).
Навчально-методичне забезпечення	Основна література 1. Теоретические основы технологи машиностроения: Учебник / А.В. Якимов та ін. Одесса : ОНПУ, 2002. 491 с. 2. Технологічні основи машинобудування: підручник для студ. спеціальностей 131 «Прикладна механіка», 133 «Галузеве машинобудування»/ Добрянський С.С., Малафєєв Ю.М. Київ : КПІ ім. Ігоря Сікорського, 2020. 379 с. 3. Технологічні основи машинобудування: навчальний посібник для студентів інженерно-хімічного факультету та механіко-машинобудівного інституту, які навчаються за спеціальністю 131 «Прикладна механіка», спеціалізацією «Технологія машинобудування» / Добрянський С.С. та ін. Київ : КПІ ім. Ігоря Сікорського, 2018. 112 с. 4. Яковенко І. Е., Пермков О. А., Фесенко А. В. Технологічні основи машинобудування : навч. посібник. Харків : НТУ ХПІ, 2022. 421 с. 5. Дерібо, О.В., Репінський С.В. Розмірно-точнісне моделювання конструкцій та технологічних процесів :

	електронний навчальний посібник комбінованого (локального та мережного) використання, Вінниця : ВНТУ, 2024. 105 с. 6. Єгоров М., Дмитрієв В. Л. Технологія машинобудування : підручник. 2-ге вид. М. : Вища школа, 1976. 534 с. 7. Ковалевський С.В., Онищук С.Г. Технологія обробки типових деталей і складання машин : навчальний посібник. Краматорськ - Тернопіль : ДДМА, 2023. 132 с. 8. Технологія машинобудування : підручник / П. Мельничук та ін. Житомир : ЖДТУ, 2005. 882 с. Допоміжна література 1. Справочник технолога–машиностроителя. Том 1./ В.Б. Борисов и др.; ред. Косилова А.Г., Мещерякова Р.К. М.: Машиностроение, 1985. 694 с. 2. Справочник технолога-машиностроителя. Том 2. / Ю.А. Абрамов и др.; ред. Косилова А.Г., Мещерякова Р.К. М.: Машиностроение, 1985. 496 с. 3. Корсаков В.С. Основы технологии машиностроения. Учебник для вузов. М.: Высшая школа, 1974. 336 с.
--	---

Ухвалено на засіданні кафедри технології машинобудування
(Протокол № 12 від 30.06.2025 р.)

Зав. кафедри

Світлана НЕГРУБ